



SENTINEL S100

PRESTAZIONE E TECNOLOGIA LEADER TOP DI GAMMA

Ideale per ambienti fino a 1400 m³

Decisamente il prodotto più performante della categoria, in buona parte grazie al blocco caldaia interamente costruito in acciaio lavorato, che permette un'erogazione di nebbia tale da saturare l'ambiente in pochissimi secondi. La qualità delle particelle di nebbia prodotte risulta essere quella con più alta saturazione presente nel mercato mondiale. Testato dall'Autorità per l'Energia Atomica USA e dichiarato come il più sicuro e il più "asciutto" nebbiogeno al mondo.



FUSIONE DI PRECISIONE
Blocco caldaia realizzato
in acciaio



ALTAMENTE VERSATILE
Compatto ed economico,
adatto per case, negozi, uffici



COMPONENTI AGGIORNATI
Elettronica migliorata per
garantire prestazioni top



FUNZIONE TURBO
Primi 135" erogazione potenza
aumentata. Utile per funzione
"antirapina"



Tipo caldaia	acciaio
Durata prima erogazione	360 sec.
Tempo erogazione importabile in	5 sec to 6 min.
Resa secondo norma EN 50131-8	1400 m ³
Turbo Mode	135 sec.
Capacità fluido	da 500 ml - a 5 litri
Numero attivazione da 60 sec in modalità normale	più di 5
Alimentazione	110**/230 volt
Consumo caldaia all'accensione (Resistenze interne)	1575 w
Consumo in Standby in Normal mode	100 w
Consumo in Standby in ESM (Risparmio Energetico)	80 w
Riscaldamento caldaia prima accensione	10 min
Temperatura operativa min/max	-10 a +50 °C
Inputs	4
Outputs	7
Connessione Rete Lan Sicura	Opzionale con IRIS
Programmazione	Mediante LCD
Autonomia Batterie	90 min.
Memoria eventi	si, 300
Dimensioni (h) (d) (p)	37,9x14x23,2 cm
Peso (pre-installazione / totale)	20 kg/23 kg
Ugello intercambiabile	si
CE/BS/EN Certified	si